

Halle 5, Stand 5520

Effizienzsteigerung in der Prüfplanung durch automatischen Zeichnungsvergleich

Software zur Bestimmung von Zeichnungen sind mittlerweile verschiedenste am Markt verfügbar. Sie unterscheiden sich durch eine Reihe von Funktionen, die die Bestimmung schneller und einfacher gestalten lassen.

AHP hat mit seinem sogenannten CAD-Interface in den letzten 18 Jahren einen sehr umfangreichen Werkzeugkasten für die schnelle und einfache Bestimmung geschaffen – besonders bei komplexen, mehrseitigen Zeichnungen ein enormer Vorteil!

Eine nicht zu unterschätzende Funktion ist der Zeichnungsvergleich. So kann eine einmal



bestellte Zeichnung über den gesamten Lebenszyklus des Bauteils immer wieder mit dem nächsten Zeichnungsänderungsstand verglichen werden und zu immer neuen Revisionen des Prüfplanes führen. Merkmale, die die gleiche Funktion er-

füllen, behalten so „lebenslang“ ihre ursprüngliche Nummer. Durch den bei AHP bevorzugt genutzten Gesamtprüfplan stehen die Merkmale mit der Zeichnung auch im Wareneingang oder der Fertigung während des Prüfvorgangs zur Verfügung.

Wie geht das vonstatten? Per Erstbestimmung wird aus einer IGS oder DXF Datei im AHP Modul iQ-PLAN der Gesamtprüfplan erstellt. Dieser enthält meistens alle auf der Zeichnung zu prüfenden Elemente – Merkmale genannt – und jedes dieser Merkmale ist mit einem interaktiven Stempel versehen, der in seiner Mitte die Nummer des Merkmals beinhaltet. Wird die Konstruktion des zu prüfenden Bauteils geändert, erhält die Zeichnung einen neuen Änderungsindex.

Im AHP Prüfplanungsmodul wird dann der letzte Änderungsstand in einen neuen kopiert und durch Aufruf der neuen Zeichnungsdatei mit dem kopierten verglichen, was auch bei mehreren hundert Merkmalen nur wenige Sekunden dauert. Alle Merkmale, die sich dabei nicht geändert haben, bekommen automatisch den Stempel mit der alten Nummer und die gleiche Stelle wie vorher. Die Merkmale, die sich unterscheiden, werden rot dargestellt – auf dem alten Stand (im Bild die linke Seite) mit der Merkmalsnummer und auf dem neuen Stand (im Bild die rechte Seite) mit einem leeren Stempel versehen. Zur besseren Übersicht lassen sich die unveränderten Merkmale ausblenden. Wird nun auf eines der roten Merkmale geklickt, so wird es in den Focus gebracht ebenso wie der gleiche Ausschnitt in der neuen Zeichnung. Klickt man jetzt auf den leeren Stempel, werden beide verbunden und in der Mitte des leeren Stempels erscheint die Merkmalsnummer der „alten“ Zeichnung. Zusätzlich erhält der Stempel eine rote Spitze zur Kenntlichmachung, dass

bei diesem Merkmal ein Unterschied zur Vorgängerversion besteht. So wird mit allen Änderungen verfahren, wobei auch händisch hinzugefügte Merkmale auf Textbasis genauso berücksichtigt werden. Mittels Klick auf den Übernahme-Button wird der Zeichnungsvergleich abgeschlossen und der Prüfplan kann in seiner neuen Revision zur Prüfung herangezogen werden. Eine Nachbestimmung kann so sogar auch mit ausschließlich geänderten Merkmalen durchgeführt werden.

Der nächste Vergleich erfolgt dann wieder in der gleichen Art, wobei die Änderungskennzeichen der Vorgängerversion entfallen, also nur immer die Änderungskennzeichen für den aktuellen Vergleich gelten.

AHP GmbH
Holnisstraße 20
D-24960 Glücksburg
www.ahp-gmbh.de



10-Mubatec GmbH

11-DEPra Technik GmbH & Co. KG